

**ПЛАН ОРГАНИЗАЦИИ РАБОТ
ПО НАВЕШИВАНИЮ (СНЯТИЮ) АВТОНОМНЫХ ДИЗЕЛЬ - ГЕНЕРАТОРОВ
НА КРУПНОТОННАЖНЫЕ ИЗОТЕРМИЧЕСКИЕ КОНТЕЙНЕРЫ**

1. 1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1.1. Изотермические (рефрижераторные) крупнотоннажные контейнеры (КК) используются для транспортировки скоропортящихся грузов (фруктов, овощей, мяса, молочных продуктов, птицы, рыбы, морепродуктов и т.п.), требующих поддержания определенной температуры (иногда и влажности) при перевозке (Рис. 1).

Изотермический контейнер оснащается рефрижераторным блоком (с холодильным и/или обогревательным оборудованием), получающим электрическое питание от судовой сети или от электрической сети рефрижераторных комплексов портов.

В непосредственной близости от органов пуска, управления и контроля холодильного и/или обогревательного оборудования контейнера должны находиться инструкции по их эксплуатации, изготовленные и закрепленные с учетом длительного пользования.

Инструкции должны быть составлены на национальном и английском языках.

1.1.2. Для перевозки изотермических КК на транспортных средствах, на которых отсутствует электросеть, к изотермическому контейнеру может присоединяться съемный дизель-генератор (ДГ) (Рис.2).

1.1.3. Наличие автономной системы энергообеспечения рефрижераторного КК позволяет обеспечить доставку скоропортящихся продуктов и т.п., требующих поддержания определенной температуры, без потери качества от производителя к потребителю.

1.1.4. Дизель-генератор (в английской терминологии GENERATOR SET) – является съемным оборудованием, располагаемым снаружи КК, для обеспечения электрическим питанием холодильного (обогревательного) оборудования рефрижераторных контейнеров.

Дизель-генератор (ДГ), спроектирован и изготовлен таким образом, что при передаче контейнера с одного вида транспорта на другой имеется возможность установить или демонтировать его на контейнере.

В нижней части ДГ оснащены транспортировочными проемами, в которые заводится вилочный захват автопогрузчика.

Габаритные размеры ДГ- 2400 x 1200 x 800 мм, масса с полной заправкой – до 1200 кг.

1.1.5. Дизель-генераторы бывают различных типов в зависимости от системы их навешивания к рефрижераторному КК.

Наибольшее распространение получили ДГ типа А и Б (Рис.3, .4).

1.1.6. Все операции по подключению/отключению рефрижераторных КК к системе энергообеспечения осуществляются службой рефсервиса компании ООО «Р.Э.С.», сменным механиком ЗАО «Логистика-Терминал» или работником ЗАО «Логистика-терминал», имеющих квалификационную группу по электробезопасности не ниже III.

Всего страниц	7
страница	1

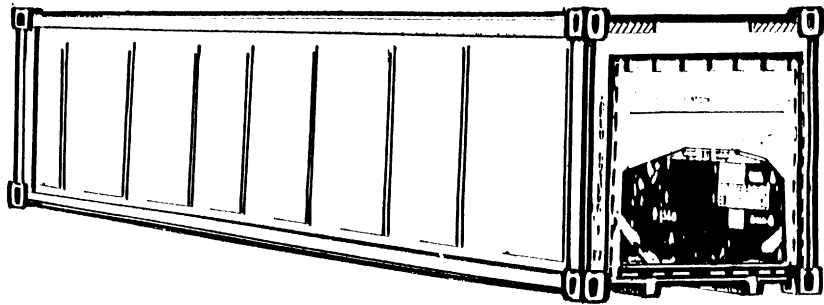


Рис. 1. Изотермический контейнер

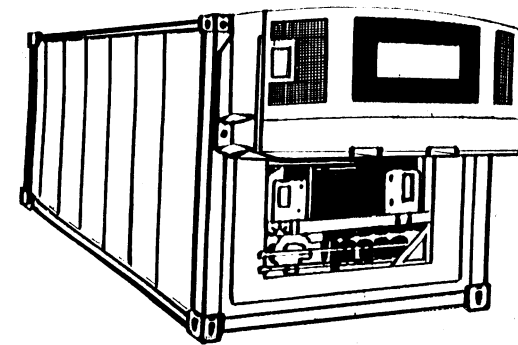


Рис. 2. Изотермический контейнер со съемным дизель-генератором

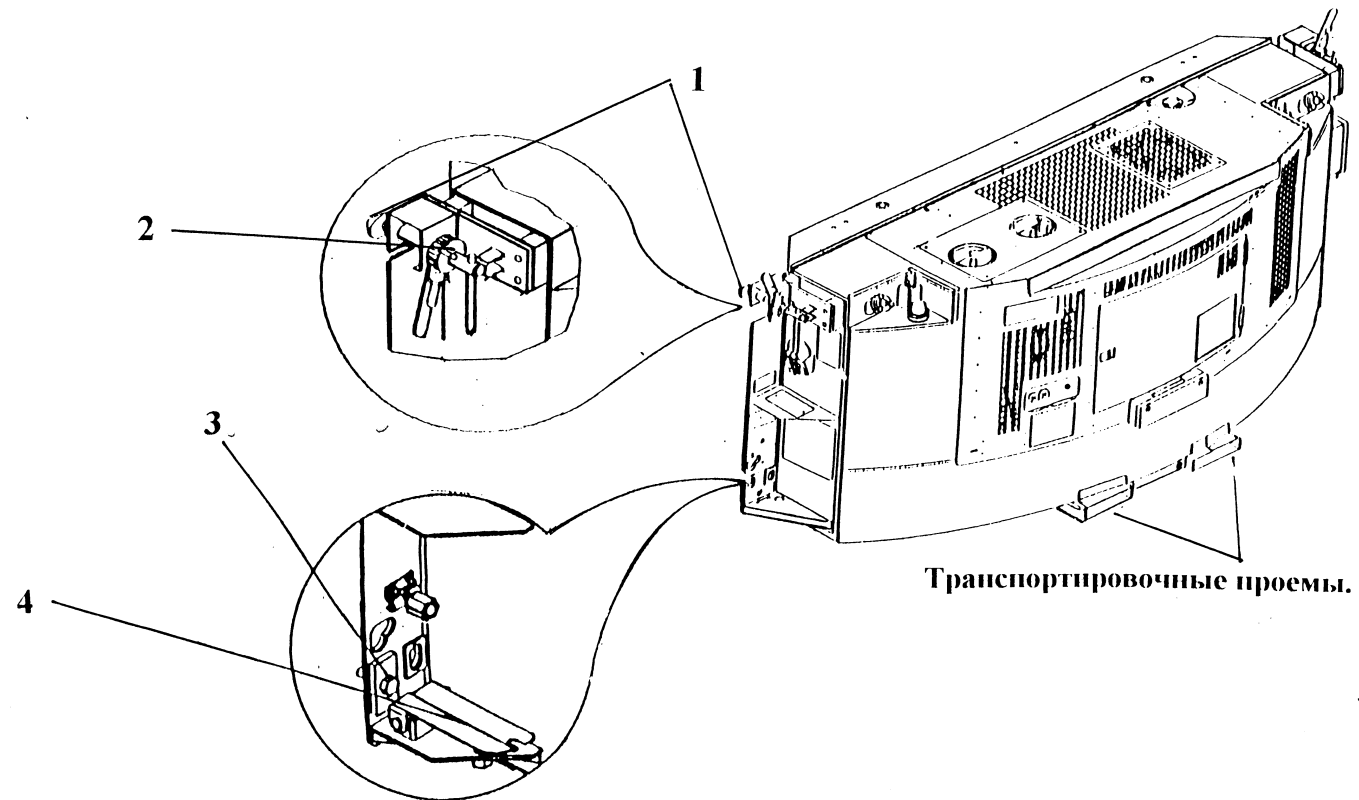


Рис. 3. Дизель-генератор типа А

1 – установочные штыки-фиксаторы
2 – контр гайка с храповиком

3 – болт крепления дизель-генератора к контейнеру
4 – страховочная крышка

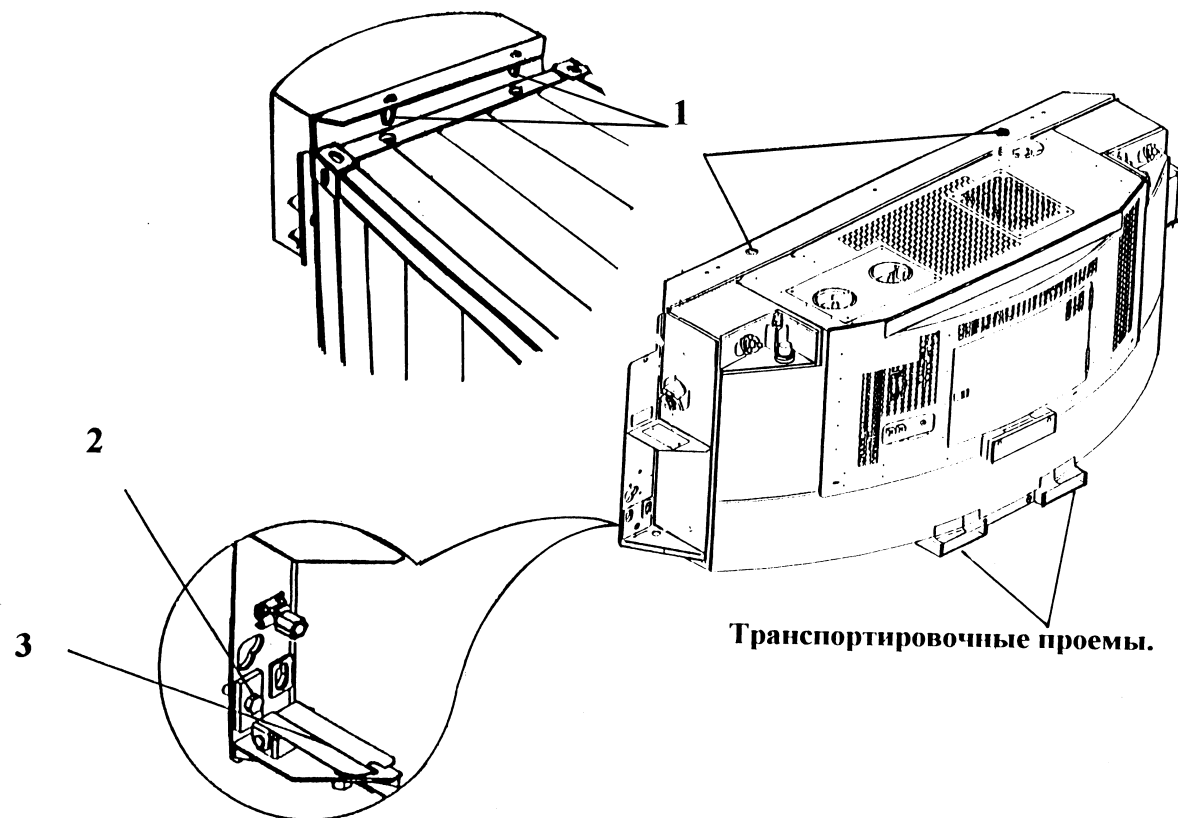


Рис. 4. Дизель – генератор типа Б

- 1 – установочные «шпильки»
- 2 – болт крепления дизель-генератора к контейнеру
- 3 – страховочная крышка

1.2. УСТАНОВКА ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОРА НА КК

- 1.2.1. Водитель АП подвозит и устанавливает рефрижераторный КК на площадку для монтажа дизель-генераторов (ДГ).
- 1.2.2. Механик ООО «Р.Э.С.» подбирает соответствующий ДГ по типу крепления к данному контейнеру и дает команду водителю АП на взятие ДГ.
- 1.2.3. Водитель АП, соответствующей грузоподъемности, по команде сигнальщика заводит вилочный захват на полную длину вилок в транспортировочные проемы дизель-генератора.
- Убедившись в безопасном захвате вилами АП, водитель АП поднимает ДГ на 300 мм и, удостоверившись в надежности захвата ДГ, транспортирует его к соответствующему по системе крепления контейнеру

1.2.4. НАВЕШИВАНИЕ ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОРА ТИПА А

- 1.2.4.1. Водитель АП по команде сигнальщика подъезжает к КК, поднимает ДГ до уровня установки, совмещает штатные штыки-фиксаторы (Рис. 3, поз.1) с верхними фитинговыми отверстиями в торцевой стенке КК и плавным движением заводит штыки в фитинговые отверстия КК.
- 1.2.4.2. Сменный механик ЗАО «Логистика-Терминал» или механик ООО «Р.Э.С.» производит разворот на 90° и фиксацию штыковых захватов (рукоятка штыкового замка опущена вниз), используя ручку-храповик зажимает их контргайкой (Рис. 3, поз.2), затем производит крепление дизель-генератора к корпусу КК с помощью болтов (Рис. 3, поз.3), и закрывает болтовое соединение крышкой (Рис. 3, поз.4), исключая сампроизвольное раскручивание болтов и смещение ДГ на корпусе контейнера в процессе транспортировки любыми транспортными средствами.
- 1.2.4.3. После закрепления дизель-генератора на контейнере водитель АП плавно выводит вилочный захват из транспортировочных проемов ДГ и отъезжает по назначению.

1.2.5. НАВЕШИВАНИЕ ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОРА ТИПА Б

- 1.2.5.1. Водитель АП, захватив дизель – генератор со «шпильками» (Рис.4, поз.1) в соответствии с п. 1.2.3, по команде сигнальщика, подъезжает к КК, поднимает ДГ немного выше установочных отверстий на крыше КК и совместив отверстия со шпильками, плавно опускает и навешивает ДГ на контейнер.
- 1.2.5.2. После проверки правильности навешивания дизель-генератора на КК Сменным механиком ЗАО «Логистика-Терминал» или механиком ООО «Р.Э.С.» и снятия цепей (фиксаторов) безопасности, водитель выводит вилочный захват АП из транспортировочных проемов ДГ и отъезжает по назначению.
- 1.2.5.3. Сменный механик ЗАО «Логистика-Терминал» или механик ООО «Р.Э.С.» производит крепление дизель-генератора к корпусу КК с помощью болтов (Рис. 4, поз.2), и закрывает болтовые соединения крышкой (Рис. 4, поз.3), исключая сампроизвольное раскручивание болтов и смещение ДГ на КК в процессе перевозки любыми транспортными средствами.

21.3. ДЕМОНТАЖ ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОРА С КК

1.3.1. Водитель АП подвозит и размещает рефрижераторный КК на площадку для демонтажа дизель-генераторов (ДГ).

1.3.2. Сменный механик ЗАО «Логистика-Терминал» или механик ООО «Р.Э.С.» производит отключение силового кабеля рефрижераторного КК от дизель-генератора и укладывает его в специальную нишу КК.

1.3.3. Водитель АП по команде сигнальщика заводит вилочный захват в транспортировочные проемы ДГ. Убедившись в безопасном захвате вилами АП и в надежности его захвата, водитель производит плавный подъем вил АП до контакта с корпусом дизель-генератора.

21.3.4. СНЯТИЕ ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОР ТИПА А

1.3.4.1. Сменный механик ЗАО «Логистика-Терминал» или механик ООО «Р.Э.С.» с обеих сторон ДГ открывает защитные крышки, раскручивает болты, контргайки и разворачивает на 90° штыковые фиксаторы (захваты) дизель-генератора.

Убедившись в полном раскреплении дизель-генератора дает команду водителю АП на снятие ДГ с контейнера.

1.3.4.2. Водитель АП плавным движением назад выводит из верхних фитингов КК штковые захваты дизель-генератора и, убедившись в полном освобождении от зацепления, транспортирует его в зону хранения для подготовки к дальнейшей эксплуатации.

1.3.4.3. После установки ДГ в указанном месте вилочный захват АП , выводится из транспортировочных проемов ДГ и водитель АП отъезжает по назначению.

1.3.5. СНЯТИЕ ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОРА ТИПА Б

1.3.5.1. По окончании процедур, указанных в п.п. 1.3.2, 1.3.3 сменный механик службы рефсервиса с обеих сторон ДГ открывает защитные крышки, раскручивает болты и, убедившись в полном раскреплении дизель-генератора, дает команду водителю АП на снятие ДГ с контейнера.

1.3.5.2. Водитель АП по команде сигнальщика плавным движением приподнимает дизель-генератор до полного выхода «шпилек» из установочных отверстий КК и убедившись в полном освобождении от зацепления, транспортирует его в зону хранения для подготовки к дальнейшей эксплуатации.

1.3.5.3. После установки ДГ в указанном месте вилочный захват АП , выводится из транспортировочных проемов ДГ и водитель АП отъезжает по назначению.

1.4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

1.4.1. Все маневры АП, осуществляющего установку или снятие дизель-генераторов, производятся по команде сигнальщика.

1.4.2. Сменный механик ЗАО «Логистика-Терминал» или механик ООО «Р.Э.С.» водители АП, сигнальщики должны получить инструктаж перед началом работы от производителя работ.

1.4.3. Работы по снятию/установке дизель-генератора на КК производятся на специально выделенной площадке, освещаемой в вечернее и ночное время в соответствии с действующими нормами.

Суммарная горизонтальная освещенность должна быть не менее 30 лк.

1.4.4. Размещение контейнеров на площадке рефсервиса осуществляется по схемам, разработанным с соблюдением требуемых габаритов, проездов и проходов установленной величины.

1.4.5. Зона работ по установке/снятию ДГ должна быть освобождена от средств крепления и посторонних предметов, а в зимнее время очищена от снега, льда и посыпана песком.

1.4.6. Транспортировка рефрижераторных КК должна осуществляться в соответствии с действующей технологической документацией и руководствами (инструкциями) по эксплуатации ПТО.

Всего страниц	7
страница	6

1.4.7. Подниматься на контейнеры, производить крепление/раскрепление дизель-генераторов следует с использованием приставных лестниц или стремянок с противоскользящими башмаками.

1.4.8. Перед снятием дизель-генератора с КК необходимо обязательно отсоединить силовую кабель.

1.4.9. По окончании установки ДГ на контейнер Сменный механик ЗАО «Логистика-Терминал» или механик ООО «Р.Э.С.» должен проверить затяжку штыков-фиксаторов и болтовое соединение, не допуская зазоров и свободного хода дизель-генератора на КК, так как это может вызвать серьезные повреждения во время транспортировки КК по назначению.

1.4.10. При проведении проверочных стартов дизель-генератора следует остерегаться движущегося ремня генератора, движущихся деталей и горячих выхлопных газов.

Всего страниц	7
страница	7

№ пп	Должность	Фамилия И.О.	Подпись	Дата	Подразделение, согласующее ПОР	Подпись руководителя	Дата
1.	Составитель: Начальник терминала ЗАО «Логистика-терминал»	Зырянов А.В.			Главный механик ЗАО «Логистика-терминал» Кузнецов А.А.		
2.					Инженер по ОТ и ПБ ЗАО «Логистика-терминал» Ростов И.Г.		
3.					Представитель компании ООО «Р.Э.С.»		